

Guide pratique

Comment choisir les presseurs des brides de serrage

Presseurs standardisés pour les brides de serrage

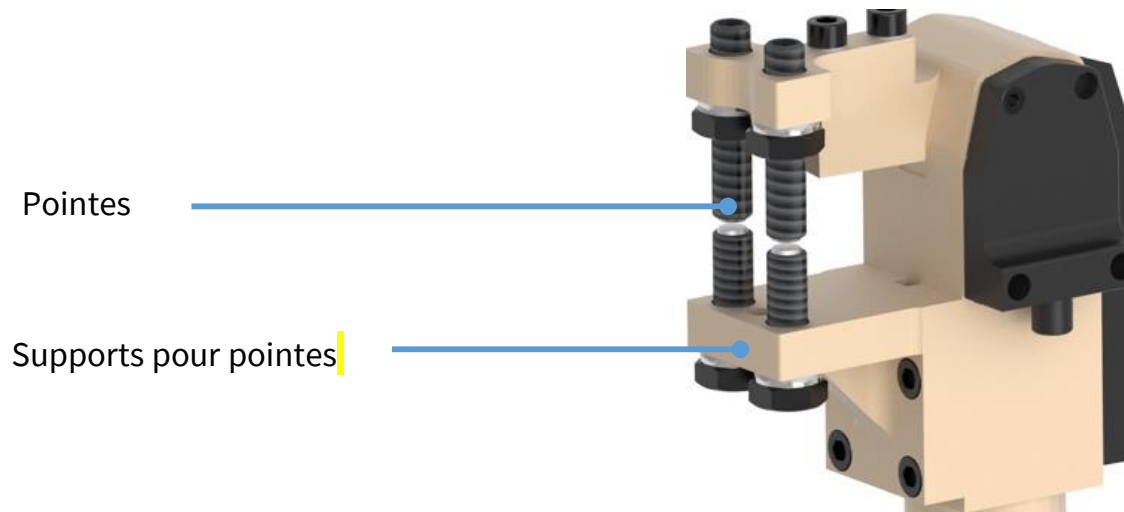
Les brides de serrage servent à immobiliser la pièce qui doit être usinée dans un outil pendant qu'une action est effectuée sur celle-ci : soudure, assemblage, vérification, etc. Des **presseurs adaptés à la géométrie de la pièce** sont donc nécessaires.

Les brides de serrage disposent d'une gamme complète de presseurs interchangeables et standardisés composée de :

- Pointes : surfaces à contour et vis de pression avec ou sans bille orientable, fabriqués dans des matériaux différents
- Supports spécifiques pour assembler les embouts avec le bras et le corps de la bride.

L'utilisation des presseurs standard présente de nombreux **avantages** : montage, réglage et entretien simples ; aucun besoin de fabriquer des pièces spéciales ; leur coût est très intéressant ; les pièces de rechange sont toujours disponibles immédiatement.

Dans quel cas faut-il utiliser chacun d'eux ? Comment se combinent-ils entre eux ?



1. Gamme de pointes

La gamme de pointes standard de Misati se compose des modèles suivants :



réf. RG-... / RGI-...
Presseur avec bille
orientable à embout strié



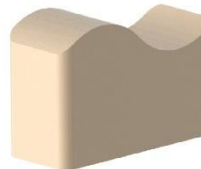
réf. RP-...
Presseur avec bille
orientable à embout
en acier



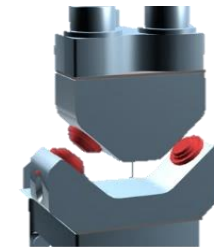
réf. RPP-...
Presseur avec bille
orientable à embout
plat PEEK



réf. RBP...
Presseur avec bille orientable
à embout en termoplastique



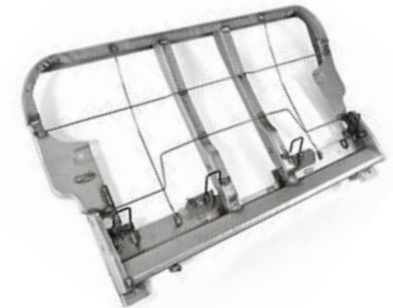
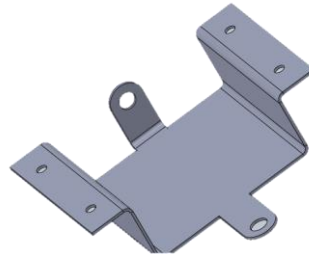
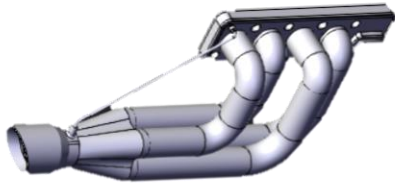
réf. SCN-A...
Surfaces à
contour



réf. SC-A-... + réf. RGI...
Surfaces à contour + presseurs avec
billes orientables striées insérés

2. Quelle pointe convient le mieux à ma pièce ?

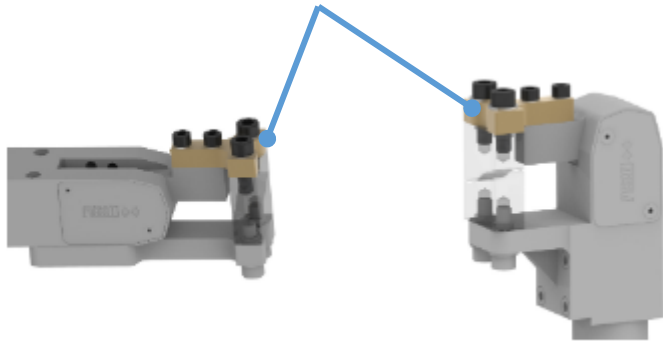
→ La forme, l'épaisseur et le matériau de la pièce à immobiliser à l'aide de la bride détermine le type de pointe à utiliser.



3. Supports standard et interchangeables

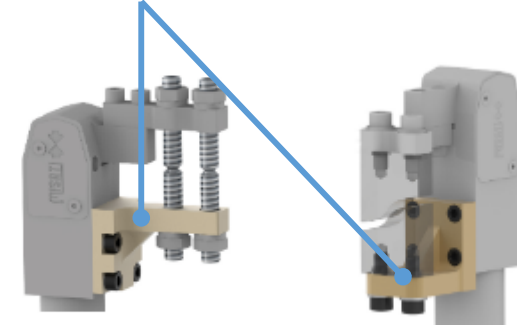
Après avoir déterminé la meilleure pointe pour notre pièce de travail, comment faut-il l'assembler au bras de la bride ? À l'aide de **supports standard et interchangeables**. Grâce aux **supports**, le circuit d'effort se referme sur la bride et aucune tension n'est transmise à l'outil.

Supports pour le bras de serrage





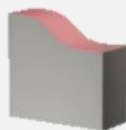







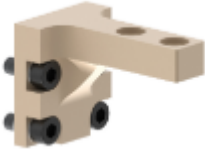







Les **supports pour le bras de serrage** sont vissés au bras de la bride et les presseurs y sont insérés.

Supports de réaction



Les **supports de réaction** sont vissés au corps de la bride et les presseurs qui servent de réaction y sont insérés.

4. Guide pour choisir les supports

Comment est la pointe ?	1 presseur 	2 presseurs  <i>transversales</i> <i>longitudinales</i>		Surfaces copiées  <i>transversales</i> <i>longitudinales</i>	
Supports pour le bras <i>brides BLN-..., BIN-... et BCN...</i>	AN-RG1-... 	AN-RG-... 	AN-RGL-... 	AN-SC-... 	A-SCL-... 
Supports de réaction <i>brides BLN-...</i>	FLN-RG1-... 	FLN-RG-... 	FLN-RGL-... 	FLN-SC-... 	FLN-SCL-... 
<i>brides BIN-...</i>	FIN-RG1-... 	FIN-RG-... 	FIN-RGL-... 	FIN-SC-... 	FIN-SCL-... 

Nous vous remercions de votre attention.

Pour plus d'informations, rendez-vous sur
www.misati.com

