

01

Comment protéger les brides de serrage pour les outils de soudage

Les environnements de soudage sont très agressifs. Notamment lors du soudage à l'arc, les projections adhèrent aux éléments de l'outil et finissent par les endommager. Pour éviter tout dommage résultant de ces projections, il convient de protéger les brides pneumatiques qui sont installées sur un outil de soudage. Nous expliquons ci-après comment protéger les pinces de serrage pour outils de soudage et comment effectuer leur entretien.

Avec un entretien approfondi et fréquent, les brides standard installées sur les outils de soudage fonctionneront correctement pendant des années. Même s'il est possible de le faire, il n'est pas recommandé d'utiliser des brides standard dans un environnement poussiéreux, sale ou avec des projections de soudure.

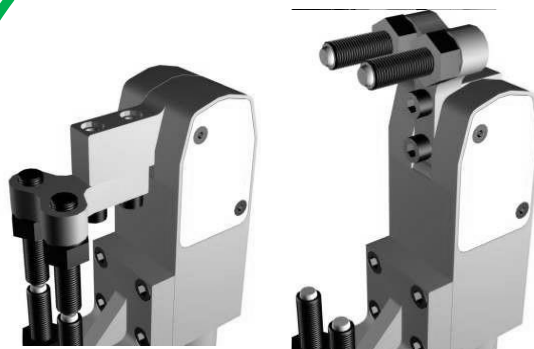
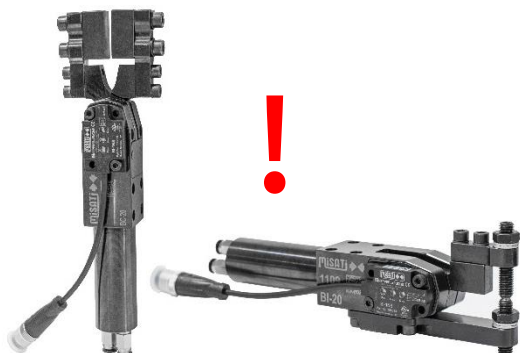
Lorsque l'environnement dans lequel les brides de serrage vont travailler est particulièrement agressif, nous recommandons de les protéger de trois manières : en utilisant 1) le type de bride approprié, 2) un revêtement extérieur antiadhésif et 3) une protection arrière.



1. Brides avec un bras en « L »

Dans les applications de soudage à l'arc, il convient d'utiliser des brides entièrement protégées empêchant les projections de pénétrer. Si elles pénètrent dans le mécanisme interne de la bride, ces projections affectent son bon fonctionnement et peuvent même la bloquer.

- Le mécanisme des brides de type « I » et « C » est exposé à l'extérieur.
- En revanche, les brides de type « L » sont **totale**ment étanches en position de serrage comme au repos.



2. Revêtement extérieur antiadhésif

Si les brides d'un outil de soudage sont recouvertes d'un revêtement extérieur antiadhésif, les projections de soudure n'adhèrent pas aux brides.

Misati propose un traitement antiprojections composé d'un polymère fluoré (téflon). Il suffit d'ajouter le code EE-Ø4 à la référence de la bride souhaitée.

Les autres avantages de ce traitement sont la résistance à l'oxydation, aux températures élevées et aux solvants chimiques, ainsi qu'un faible coefficient de friction.



3. Protection arrière réf. PTA-...

Pour que les brides BLN-... soient complètement étanches, la partie arrière de la bride doit aussi être protégée. La solution consiste à utiliser un accessoire, la protection arrière, réf. PTA-....



Entretien préventif

Comme nous le faisons pour les autres éléments de l'outil, il est toujours conseillé d'effectuer un entretien préventif pour assurer le bon fonctionnement des brides et une longue durée de vie. Plus l'environnement de travail de la bride est agressif, plus l'entretien doit être fréquent.

Les instructions pour l'entretien des brides sont disponibles sur le site : www.misati.com

